



LTC Laserdienstleistungen GmbH & Co.

Q u e l l e n w e g 1 8

D-75331 Engelsbrand

F o n e

++49(0)7082_92590

F a x

++49(0)7082_925950

LTC GmbH & Co. KG | Quellenweg 18 | D-75331

LTC - Schablonen für einen maximale Prozess-Stabilität gibt es verschieden Möglichkeiten und Optionen.

Edelstahl Schablone

Druckbar bis zu einem AreaRatio Verhältniss 0,60

bei

- Bauteilen die größer als 0201 und Raster größer als 0,5
- Wenn Reinigungsintervalle unproblematisch sind
- Lotstopplack einen Abstand zur Kupferkontaktfläche (Landstacks) hat

Immer in Abhängig der Körnung der verwendeten Lotpaste (Typ3, Typ 4, Typ 5 usw..) !!!

FineGrain :

Die folge Druckbar bis zu einem AreaRatio Verhältniss 0,60

Verwendung bei

- Um den Transfer von Lotpaste zu steigern (10% höhere Lotpastentransfer an Lotpaste als gegen über Edelstahlschablonen)
- Bauteilen kleiner gleich 0201 und einem Raster kleiner gleich 0,5
- Kupferkontaktfläche die durch den Lotstopplack definiert sind (Da es eine Lücke zwischen Kupfer und Schablone)
- Das Lotpastenvolumen nicht konstant und scharfkantig war.
- Häufiges Siebunterseitenreinigung der Leiterplatte von Nöten war und zu erwarten ist.
- Die Intervalle Siebunterseitenreinigung je Leiterplatte wird automatisch gestreckt.
- Höheres Volumen beim ersten Druck nach jeder Siebunterseitenreinigung.

Immer in Abhängig der Körnung der verwendeten Lotpaste (Typ3, Typ 4, Typ 5 usw..) !!!

Geschäftsführer Matthias
Falkenstein

Handelsregister Mannheim
HRA 503752

Volksbank Baden-Baden.Rastatt eG Konto 654 742 04
BLZ 662 900 00

IBAN:DE 10 6629 0000 0065 4742 04Swift Code
VBRA DE 6K



LTC Laserdienstleistungen GmbH & Co.

Q u e l l e n w e g 1 8

D-75331 Engelsbrand

F o n e

++49(0)7082_92590

F a x

++49(0)7082_925950

LTC GmbH & Co. KG | Quellenweg 18 | D-75331

LTC Polish:

Zusätzliche reduziert der Oberflächenrauigkeit der Schablonenunterseite (Leiterplattenseite)

Verwendung bei:

- Häufiges Siebunterseitenreinigung der Leiterplatte von Nöten war und zu erwarten ist.
- Bauteilen kleiner gleich 0201 und einem Raster kleiner gleich 0,5
- Gründliche Siebunterseitenreinigung, um Intervalle zu strecken

Immer in Abhängig der Körnung der verwendeten Lotpaste (Typ3, Typ 4, Typ 5 usw..) !!!

Nanobeschichtung:

Bringt eine Funktionsschicht das Lotpasten abweisend ist

Einsatz bei:

- Vor allem für **nachträglicher** Beschichtung, die Vorort und schnell gehen muss.
- Häufiges Siebunterseitenreinigung der Leiterplatte von Nöten war und zu erwarten ist.
- Bauteilen kleiner gleich 0201 und einem Raster kleiner gleich 0,5
- Gründliche Siebunterseitenreinigung.
- Vorsicht nutzt sich je nach Lotpaste

Immer in Abhängig der Körnung der verwendeten Lotpaste (Typ3, Typ 4, Typ 5 usw..) !!!

Geschäftsführer Matthias
Falkenstein

Handelsregister Mannheim
HRA 503752

Volksbank Baden-Baden-Rastatt eG Konto 654 742 04
BLZ 662 900 00

IBAN:DE 10 6629 0000 0065 4742 04Swift Code
VBRA DE 6K